



Technisches Merkblatt

HEVOLIT®-HAFTKLEBER

Stand: 05/13

Haftkleber auf Basis Bitumen.

Anwendung

HEVOLIT®-HAFTKLEBER wird für das Ansprühen der Unterlage zur Herstellung eines kraftschlüssigen Verbundes zwischen Asphaltsschichten eingesetzt. Erforderlich ist das Ansprühen bei alten Asphaltsschichten, wenn diese überbaut werden und bei neuen Asphaltsschichten, wenn diese dem Baustellenverkehr und/oder der Witterung ausgesetzt sind.

Eigenschaften

HEVOLIT®-HAFTKLEBER erfüllt die Anforderungen der DIN 1995 T 3. Der Haftkleber ist ein besonders baustellengerechtes Produkt mit den Merkmalen

- leichte Versprühbarkeit
- gute Klebewirkung
- hohe Lagerstabilität

Verarbeitung

Verarbeitungsbedingungen

HEVOLIT®-HAFTKLEBER wird in 30 kg - Kunststoffgebinden verarbeitungsfertig angeliefert. Durch kurzes Rollen der Gebinde vor der Verarbeitung sind evtl. Absetzungen aufzurühren. Die Ansprüharbeiten erfolgen mit Handsprühgeräten und sind so rechtzeitig auszuführen, dass der Haftkleber durchtrocknen kann. Die Trocknungszeit ist witterungsabhängig, feuchte Unterlagen verzögern das Austrocknen. Bei feuchter Witterung ist das Ansprühen einzustellen und ebenso bei Temperaturen der Unterlage unterhalb von 3 °C. Es sollte vermieden werden, dass besprühte Flächen noch lange befahren und unvermeidlich lange der Witterung ausgesetzt werden, da die Oberfläche verschmutzt werden kann und dadurch die Klebewirkung verloren geht.

Das Ansprühen des Haftklebers soll möglichst dünn und vollflächig erfolgen, da erst dann die kohäsiven Eigenschaften zum Tragen kommen. Zu dickes Ansprühen bewirkt, dass der Haftkleber als Gleitschicht wirkt und der Schichtenverbund unterbrochen wird. Bei Einbau von Gussasphalt oder Asphaltmatix darf die Unterlage nicht angesprüht werden.

Materialverbrauch

Erfahrungsgemäß liegt der Verbrauch bei 0,20 - 0,30 kg/m², wobei die obere Grenze für ausgemagerte Unterlagen gilt.

Lagerung

Im Originalgebinde ungeöffnet mindestens 6 Monate lagerfähig. Die Gebinde müssen frostfrei gelagert werden.

Reinigungsmittel

Im frischen Zustand: Wasser
Im abgeordneten Zustand: Benzine oder gebräuchliche Lösemittel,
bei Hautkontakt Handwaschpaste.

Lieferform

- 30 kg - Kunststoffgebinde
(16 x 30 kg = 480 kg je Euro-Tauschpalette)

► Artikelnummer: HV10-025

- 200 l - Einwegfass

► Artikelnummer: HV10-052

Technische Daten			
Ladungsart (DIN 52044):	kationisch	Gewichtsverlust (DIN 52045 T 2):	ca. 60 %
Äußere Beschaffenheit (DIN 52002):	braun, dünnflüssig, homogen	Bindemittelart:	Straßenbaubitumen
Wassergehalt (DIN 52048):	< 60 %	Wassereinwirkung (DIN 52045 T 1):	Split vollständig umhüllt
Siebrückstand (DIN 52040):	< 0,5 %	Benetzungsfähigkeit (DIN 52046):	ca. 5 min
Ausflusszeit (DIN 52023 T 1):	ca. 4 s bei 20 °C und 4 mm - Düse	Erweichungspunkt RuK (DIN 52045 T 2):	> 37,0 °C

Die Angaben des Prospektes, die anwendungstechnische Beratung und sonstige Empfehlungen beruhen auf umfangreichen Forschungsarbeiten und Erfahrungen. Alle techn. Daten wurden bei 20 °C ermittelt. Sie sind jedoch unverbindlich und befreien den Anwender nicht davon, die Produkte und Verfahren auf ihre Eignung für den Einsatzzweck zu testen. Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe sind die vorausgegangenen technischen Datenblätter ungültig.